



場の圧延は、角ビレット・丸ビレットの両方を素材とできるフラットロール圧延技術、4ロールミルによる高寸法精度サイズフリー圧延技術などを特徴としている。また4ロールミルを活用した、直角度や対辺寸法精度良好な四角線材、曲げ加工性に優れた4条リブ鉄筋、最小径4.2mmの極細線材なども製造している<sup>2)</sup>。

## 2.2 仙台製造所

仙台製造所は2008年リフレッシュ工事により130tの環境調和型高効率電気炉（エコアーク炉）の導入や、加熱炉など所内の全燃料をLNG化するなど、CO<sub>2</sub>削減に十分配慮した設備の導入を行った。また、棒鋼工場・線材工場の素角を160mmに統一し、サイズフリー圧延に対応するためKOCKS社製3ロールミルにより効率的な製造を進めて製

効鋼掛場・ づ祇コアウ崩る麼慧全 Ú憎蔽 盧コアし饨！設備の



品質製造体制および供給体制を確立している。また、各品  
種分野で特徴のある開発商品も品揃えしている。今後も、  
総合鉄鋼メーカーの技術力を最大限に活用し、環境に優し  
く社会に貢献する高付加価値の棒線商品開発を推進してい  
く。

参考文献

- 1) JFE 技報, 2009, no. 23, p. 55-56
- 2) 桜井智康, 坂本俊夫, 武田了. 川崎製鉄技報. 2002, vol. 34, no. 1, p. 7-11.
- 3) 今浪. JFE 技報, 2017, no. 39, p. 37-42.
- 4) 福岡和明, 富田邦和, 白神哲夫. JFE 技報, 2009, no. 23, p. 24-29
- 5) JFE 技報. 2017, no. 39, p. 64-65.
- 6) 岩本 隆, 村上俊之. JFE 技報. 2004, no. 4, p. 64-69
- 7) 村上俊之, 白神哲夫, 三瓶哲也, 及川勝成, 石田清仁. までりあ.

2004, vol. 43, no. 2, p. 136-138

- 8) 村上俊之, 富田邦和, 白神哲夫. JFE 技報. 2009, no. 23, p. 17-23
- 9) 岩本 隆, 山内 章, 坂下幹雄. JFE 技報. 2009, no. 23, p. 36-40
- 10) 岩本 隆, 山内 章, 坂下幹雄. JFE 技報. 2009, no. 23, p. 41-46



佐藤 道夫



西村 公宏