N El€

小型炉による灰の溶融 まスラグ浴内では、電極近くとなって、炉内に大きなしスラグ浴内の温度分布によった。

The smeBTj9MadacAcale

25w**≨**ce**08**df

NKK 電気抵抗式灰溶融炉の炉内解析

基度 , $CaO/SiO_2=0.3,\,0.6$) を主として用い , 塩基度を変え

3.1 電磁場解析

灰溶融炉内の溶融スラグ中の電磁場は,マクスウェル方程式により,式(1)-(4)で表せる。NKK電気抵抗式灰溶融炉は,50または60Hzの低周波電源を用いることから,式(3)においては,変位電流項を無視し,準定常電流近似した。

(Gauss の法則)	div <i>E</i> = /	(1)
(Faraday の法則)	$\operatorname{rot} \boldsymbol{E} = -\boldsymbol{B}/t$	(2)
(Ampere の法則)	rot $\boldsymbol{B}/\mu=\boldsymbol{J}$	(3)
(磁気単極子の非存在)	div B =0	(4)

ここで,

E: 電場ベクトル, B: 磁束密度ベクトル

J: 電流密度ベクトル , : 電荷密度 , : 誘電率

μ:透磁率

オームの法則は,磁場の移動がないことから $\mathbf{v} \times \mathbf{B} = \mathbf{0}$ とし, を電気伝導度とすると,

$$J = E$$
(5)

と表せる。また,磁気ベクトル・ポテンシャル, \mathbf{A} と電磁ポテンシャル, を次式で定義する。

$$\mathbf{B} = \operatorname{rot} \mathbf{A}$$
(6)

E = -A/t - grad t

NKK 電気抵抗式灰溶融炉の炉内解析

3.2 熱流動解析

熱流動解析においては汎用熱流動解析コード FLUENT `V * _ r * ミネオゥ _

Fig.11 The velocity vector in the slag bath (top view)

Fig.12 にスラグの温度分布を示す。浴表面近傍に電極の