

‡ † R \$ Ł " " f • ± 4 X . Ž %⊕ ^ * (f } (d & . ° ...T o N | ® € —
Highly Flowable and Less-Furnace-Pollutive Segregation-Free Iron Based Powder
Excluding Metallic Soap Lubricant

H < j Ÿ (Satoshi Uenosono) e g '™` (Yukiko Ozaki) c L | x (Kuniaki
Ogura)

¤ w :
8 : 5 C F § J ª & % (" f • ± 4 . ! ž fi X . Ž ³ ...T o ' O 3 ž E 9 6 8 ~ N | ® €
> D A 9 6 8 —' KIP 6 C G F A 9 6 8 (KWAX-C)° 4 ³ I " # Q / " ~ " Ł ž ~ v ~ "
Ł ž £ Y (...T i) h g £ © (m { (E 9 6 8 ~ N | ® € > D A 9 6 8 —' , + ³ , - W
- # ~ 2 i ³ v £ Y (@ 9 = ~ 1 (r P o) ³ _ / fi t Z fl 3 ž ~ . ž ³ KIP 6 C G F A
9 6 8 (KWAX-C) ([œo ³ q P S ³ B ; B G M & % (—K < o O ³ j k l fl ³ ċ s M³

焼結炉への汚染の少ない高流動性偏析防止粉*

Highly Flowable and Less-Furnace-Pollutive Segregation-Free
Iron Based Powder Excluding Metallic Soap Lubricant

要旨

フェニリン、純亜鉛などの金属不純物を、その含有量を流動性に係

同等の粉体特性や焼結体特性を有しながら、流動性が格段に優れた の潤滑剤 (KWAX-A) と、新たに開発したワックス系潤滑剤 (KWAX-

Table 1 Hamaker coefficient, mean particle size and specific surface area of iron powder, graphite powder and lubricant powder

Table 2 Electrostatic quantity measured and electrostatic force calculated

Combination	Charge	Electrostatic force
-------------	--------	---------------------

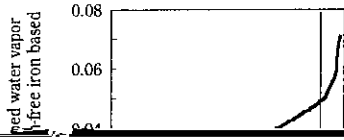


Table 4 Apparent density of segregation-free iron premixed powder

Type of wax	Apparent density (Mg/m ³)
-------------	---------------------------------------

また開発品のワックス系 KIP クリーンミックス KWAX-C の焼結体

支配すると考えられる。

ステアリン酸亜鉛系偏析防止プレミックス粉に比べ 0.06% 程度膨

KIP クリーンミックス KWAX-C は 従来品の KIP クリーンミ

張傾向である

ックス KWAX-A に比べ ホッパーからの排出性が優れ、キナ

4 結 言

(1) 鉄粉表面のバインダと潤滑剤間ならびに潤滑剤同士間に作田

同等の圧縮性、抜出力、ラトラー値を示す。

(3) 開発品のワックス系 KIP クリーンミックス KWAX-C はステアリン酸亜鉛系偏析防止プレミックス粉、従来品のワックス系 KIP クリーンミックス KWAX-A とほぼ同等の圧縮性、