## g f $\mbox{\$ }\mbox{\% t}$ ` KAWASAKI STEEL GIHO

Vol. 32(2000) No.2

Å l j H Å Á o 590 MPa ½ÆSA440Ç: Q š ! & k ¥ ¼ Ä . X h , O .  $\$  }

Steel confirmed that it can ensure good mechanical property of pipes to which heat treatment in applied after receiving plastic deformation, and also obtain a good weld metal of the fabricated box section.

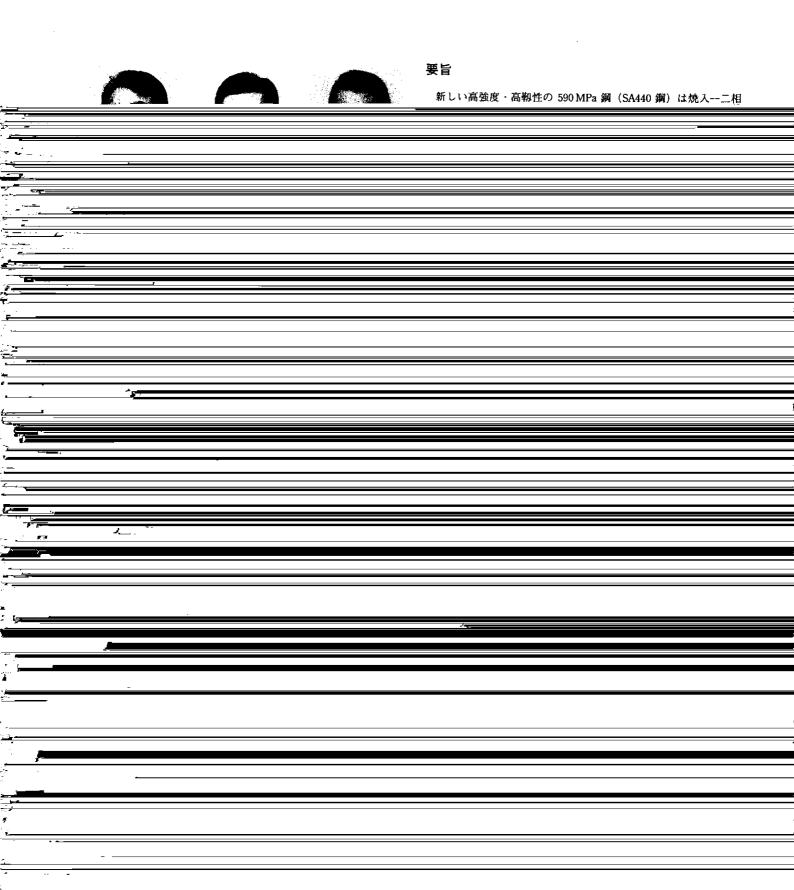
(c)JFE Steel Corporation, 2003

~ W / ‰. C I > / 6 ¾° \* fl 1 # ·

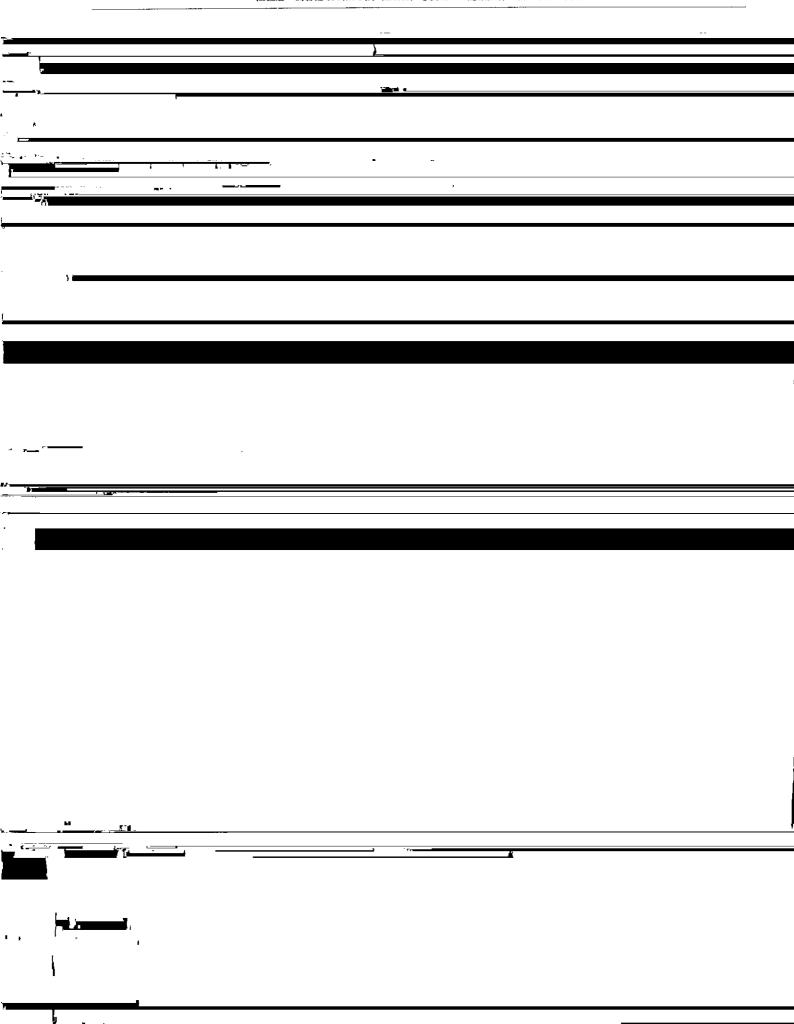
## 高強度・高靱性 590 MPa 鋼(SA440)を使用した 建築鉄骨の加工条件の究明\*

川崎製鉄技報 32 (2000) 2, 139-143

Study of the Fabrication Method of 590 MPa Steel (SA440) with High Tensile Strength and High Ductility



gradija — 1		
F		
;		
7		
) <u></u>		
<del></del>		
*		
-		
-		
_ <b>_</b>		
£ -		
<b></b>		
· <del>-</del>		
. ***		
<u> </u>		
ε		
\$ r,		
••		
•		
· = <u>-</u>		
る。		Table 3 に高性能 590 MPa 鋼の要求性能を示す。
		4.1.3 試験内容
2 :	SA440 鋼の特徴	(1) 実際の管を造管する前に予備試験として,外径 700φ×板厚
		(1) 人(n) 目 と 足 目 する 前 に 1
<del></del>		
4 -		
, <b>=</b>		
<u>_</u>		
-		
·		
(		
7		
· · ·		
***		
		\
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·



<u> </u>			
<u>'</u>			
. Y			
- <b>*</b>			
· ' <del></del>			
<u>Ē</u>			
,			
≛			
· -			
7F-			
-			
ख <sup>*</sup>			
×1 ·			
	- h		
	-		
. <u></u>			
Zanterati.			
<b></b>			
i.			
_			
<u>L</u>			
•			
· <u>· · ·</u>			
· •			
		•	
		•	

Table 9 Results of the Charpy V-notch tests

	TP. L	Charpy V-notch   TP	Charny V-notch! TP	Charner V notch
_ •				
	<u> </u>			
-				
) F n#4 p 11 <u>-</u>				
<u> </u>				
, -				
,				
1 11 11				
	e.			
<u> </u>				<u>.</u>
•				
•	gas = v			
-				
,				
ī				
,				
+∞ <sub>4-</sub> - <u></u>				
	The Contract			
	1			
<u> </u>				
••				
		-	) <u>.                                    </u>	