KAWASAKI STEEL GIHO Vol.28 (1996) No.4

3

High Quality Production Technology in Chiba No.3 Hot Strip Mill

(Toshio Imae) (Nobuaki Nomura) (Sadayuki Miyoshi)

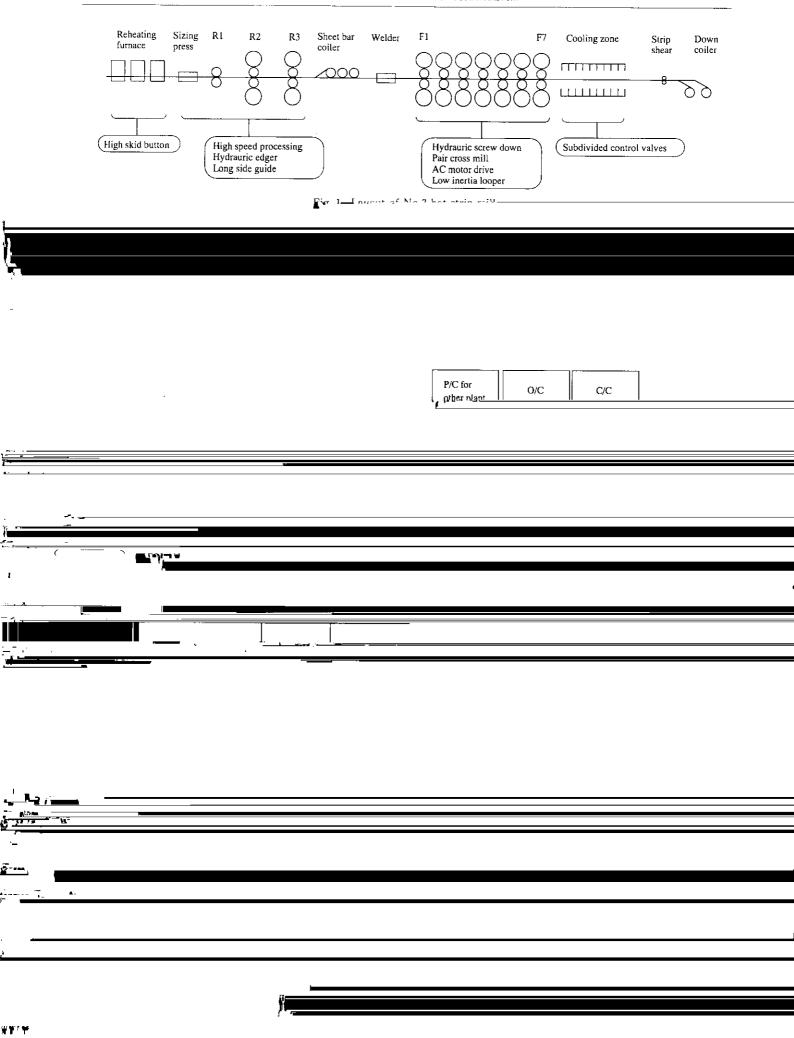
:

1995 5 3

Synopsis:

Kawasaki Steel started the operation of No.3 hot strip mill in Chiba Works in May 1995. This is the first fully continuous hot strip mill in the world. To satisfy customer requirements for the improvement of product qualities, the mill has the following features: (1) A high skid button was installed in reheating furnace to remove skid

	千董制件配筆2執証工程における真品質制	<u>只制</u> 浩技術* 川崎製鉄技報
'		
_		
	High Quality Production Technology in Chiba N	No.3 Hot Strip Mill
	要旨	
	11 届农利 经上下 海 第	and the man is a common and the second that th
	川門安欽千米多	鉄所では1995 年 5 月に第 3 熱延工場を稼働させ
3	月 阿安默丁朱安	鉄所では1995年5月に第3熱処工場を稼働させ
	八四次数千米数 ———————————————————————————————————	鉄所では1995年5月に第3熱姓工場を稼働させ
		鉄所では1995年5月に第3熱班工場を稼働させ
		鉄所では1995年5月に第3熱姫上場を稼働させ
		鉄所では1995 平 5 月 に
		鉄所では1995年5月に第3級姓工場を稼働させ
		鉄所では1995 平 5 月 (2 名 3 熱速 1 場 を稼働させ
		鉄所では1995年5月に第3無姫上場を稼働させ
		鉄所では1995年5月に第3無処工物を稼働させ
		鉄所では1995年5月に第3無処工物を稼働させ
		鉄所では1995年5月に第3級姓工物を稼働させ
		鉄所では1995年5月に第3熱処工物を稼働させ
		鉄所では1995年5月に第3無姓し物を稼働させ
		鉄所では1995年5月に第3無姓工物を稼働させ
		鉄所では1995年5月に第3熱処工物を稼働させ



-				
a.				
<u></u>				
	7100			
	IMC (Internal model control)	0.10		_
T T				
<u> </u>	,			
	·		· -	
1 <u>1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1 - 1</u>				
•				
t.				
.				
	·			
1				
£				
	1-			
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	· -			
*	1-			
			,	
<u> </u>				
·-				
,				
_ ,				
¥				
·			-	
<u> </u>				
·	· .			
3				
<u>, €)</u>				
, ,				
; 				
·				
-				
<u> </u>	r =	-		
N-				
<u></u>				

