

竹原 垂生*² 杉辺 英孝*³

Long Glass Fiber Reinforced Thermoplastic Composite "KP-SHEET"

Tsuguo Takehara, Hidetaka Suginohe

二層構造のKPシート、繊維径が異なる場合、加熱後の全断面

今回はPPとGEからなるKPシートに報告を限定するが、泡抄でプレス成形される際に、GFはPPと共に均一に流動するので、

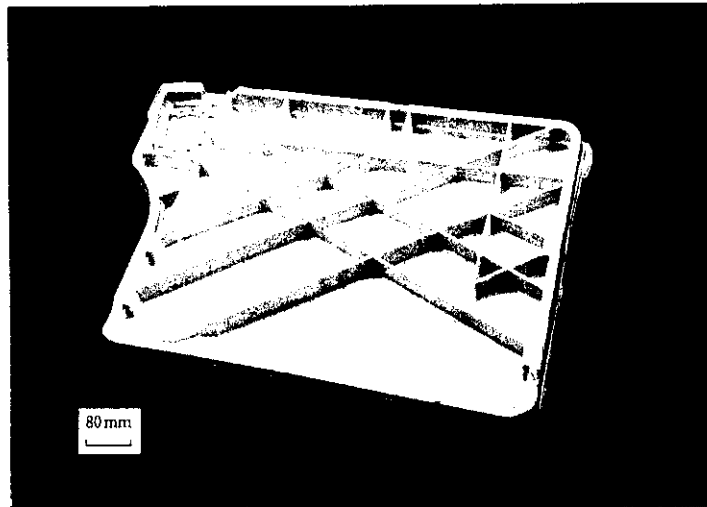


Photo 1 Seat back load floor

るときは、梁としては山高帽の断面が有利であり、板としては波板等の断面が有利である。平板としての長手方向の剛性が要求される。

5 おわりに

きは、リブの組合せによって広い範囲の設計が可能である。これら

1991年7月以来、KPシート製造設備は順調に操業されている。