

樹脂複合型制振鋼板 NONVIBRA[®]*1

緋田 泰宏*2 小林 繁*3 古川 九州男*4 篠崎 正利*5 細田 博*6

Resin Composite Type Vibration Damping Steel Sheet NONVIBRA[®]

Yasuhiro Akeda, Shigeru Kobayashi, Kusuo Furukawa, Masatoshi Shinozaki, Hiroshi Hosoda

1 はじめに

近年、生活環境の快適性の追及のために静粛性が重要視され、制

2 構造と製造プロセス

溶接型制振鋼板 NONVIBRA[®] は、Fig. 1 に示すように、2枚

(① 鋼板 / ② 樹脂層 / ③ 鋼板 / ④ 鋼板 / ⑤ 鋼板 / ⑥ 鋼板 / ⑦ 鋼板 / ⑧ 鋼板 / ⑨ 鋼板 / ⑩ 鋼板 / ⑪ 鋼板 / ⑫ 鋼板 / ⑬ 鋼板 / ⑭ 鋼板 / ⑮ 鋼板 / ⑯ 鋼板 / ⑰ 鋼板 / ⑱ 鋼板 / ⑲ 鋼板 / ⑳ 鋼板 / ㉑ 鋼板 / ㉒ 鋼板 / ㉓ 鋼板 / ㉔ 鋼板 / ㉕ 鋼板 / ㉖ 鋼板 / ㉗ 鋼板 / ㉘ 鋼板 / ㉙ 鋼板 / ㉚ 鋼板 / ㉛ 鋼板 / ㉜ 鋼板 / ㉝ 鋼板 / ㉞ 鋼板 / ㉟ 鋼板 / ㊱ 鋼板 / ㊲ 鋼板 / ㊳ 鋼板 / ㊴ 鋼板 / ㊵ 鋼板 / ㊶ 鋼板 / ㊷ 鋼板 / ㊸ 鋼板 / ㊹ 鋼板 / ㊺ 鋼板 / ㊻ 鋼板 / ㊼ 鋼板 / ㊽ 鋼板 / ㊾ 鋼板 / ㊿ 鋼板)



