

川崎テクノワイヤにおける PC 鋼棒“リバーボン”*¹

武井 雅光^{*2}

Prestressing Steel Bar “Riverbon”

Masamitsu Takei

1 はじめに

プレストレスコンクリートに使用される PC 鋼棒の昨年の国内使用量は、主としてプレテンション方式で杭などに使用される異形棒で 14 万 t, 主としてポストテンション方式で使われる丸棒で 2 万 t である。PC 鋼棒の JIS は、1971 年に制定されたが、表示品目で

$$\sigma_{\text{ee}} = \frac{A_p}{A_c} \sigma_{p1} (1 - \Delta \sigma'_{p1} - \Delta \sigma'_{t1} - \Delta \sigma'_{n1}) \quad \dots \dots \dots \quad (2)$$

$\Delta \sigma'_{p1}$: $\Delta \sigma_p$ を比率にしたもの

$\Delta \sigma'_{t1}$: $\Delta \sigma_t$ を比率にしたもの

$\Delta \sigma'_{n1}$: コンクリートの弾性変形ロスを比率にしたもの

Table 1 Tensile stress condition for PC bars

ては、初期張力を高くすることができ、かつリラクセーションロスが少ないことが求められる。

2.2 PC 鋼棒に要求される特性

PC 鋼棒に要求される特性を、2.1 で述べたことを含めて材料として基本的に必要とされる特性と、お客様での加工時に要求される

3 リバーボンの特長

3.1 リバーボンの概要

リバーボンの外観形状の一例（端末を圧造および転造加工したもの）を Photo 1 に示す。

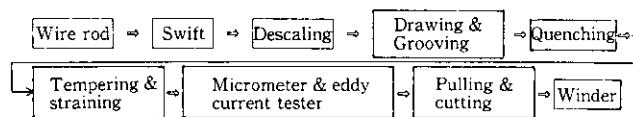


Fig. 2 Manufacturing process of Riverbon

□ 7

Table 4 Test result of delayed fracture