

高強度タイヤコード用線材 KTC80H^{*1}

中島 力^{*2} 藤田 利夫^{*3} 山本 義治^{*4} 山中 栄輔^{*5} 坂本 俊夫^{*6}

High-Carbon Steel Wire Rod for Ultra-high Strength

Tire Cord, KTC80H

Tsutomu Nakajima, Toshio Fujita, Yoshiji Yamamoto, Eisuke Yamanaka, Toshio Sakamoto

1 はじめに

タイヤスチールコードの高強度化は自動車の軽量化の一端を担うものとしてニーズが高い。当社では早くからその高強度化に取り組み、第1ステップとして実用性の高い3500 N/mm²級のタイヤコード用線材を開発した。

2.2 伸線加工後の強度と延性

伸線加工後の強度と延性の関係を示す。Fig. 3に示す。

を Fig. 3 に示す。新開発の KTC80H は伸線加工歪が 3.45 以上で引張強さは 3500 N/mm² 以上となり、捻回値はそれが 3.70 まで十分に高い値を示す。従来の KTC80 も伸線加工歪を増すにしたがって強度は上昇するが、低加工度において捻回値の低下を招く。した

