



UDC 621.771.22:658.2.002.2  
669.012.5.001.7

千葉第3分塊工場の建設と操業  
Construction and Operation of No.3 Slabbing Mill at Chiba Works

歌橋千之\*

Chimuki Hitasahi

柳沢高義\*\*

Takayoshi Yanagisawa

での各段階を考慮して決め 特に位置は第2製鋼 手入設備設置の便 その他計画中の次工程に延設

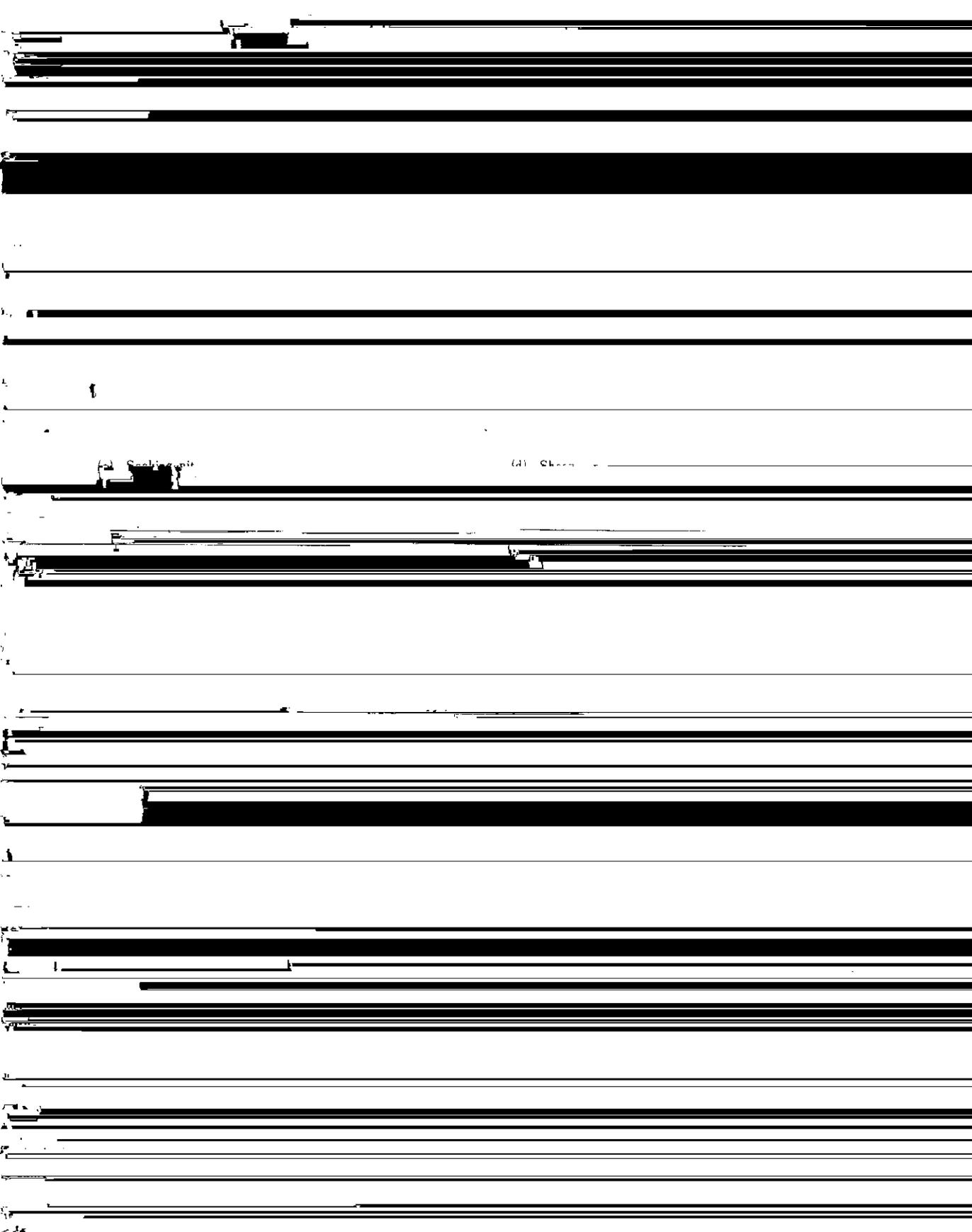
下組みとの鋼桁板を収容し 収容設備と 備との接続に自由度を確保 精整ヤードで冷却

Table 1 Allowable ingot sizes and their product range

Ingot	Weight 4~35 t

この第3分塊工場建設にあたって、下記3項目の目標を達成するよう千葉、水島両製鉄所における分塊の経験をふまえて計画検討が行われた。

第一に、フリーメンテナンス、すなわち長期休



1977年度に於ける生産実績と今後の見通し

操業実績

## 参 考 文 献

- 1) 片岡, 峰松, 片山, 柳沢, 温井, 佐藤: 川崎製鉄技報, **10** (1978) 2・3, 73
- 2) 池野, 佐藤, 柳沢, 温井: 川崎製鉄技報, **10** (1978) 2・3, 83
- 3) 歌橋, 柳沢, 山本, 温井: 川崎製鉄技報, **10** (1978) 2・3, 91
- 4) 早田: 人間工学, **14** (1978) 3, 111

